

JUKI

BLUE LINE
Simply Smart Solution

LBH-1790S

Macchina Asolatrice Elettronica Computerizzata, Alta Velocità

**Good Value Models with JUKI Quality
and Friendly to Operators**



LBH-1790S

Macchina Asolatrice Elettronica Computerizzata, Alta Velocità

LBH-17905

LBH-1790S

La macchina da cucire JUKI Simple Series LBH-1790S è stata progettata per un facile utilizzo rispettando lo standard qualitativo JUKI.

Inoltre supporta l'operatore con una guida vocale fornendo all'operatore un supporto alla produzione.



La qualità consolidata JUKI con delle funzioni semplificate

Maggiore produttività

Questa macchina diminuisce il tempo del ciclo di cucitura con i miglioramenti apportati come la velocità massima di cucitura di 4.200 p/min, l'accelerazione all'inizio della cucitura e la rapida decelerazione alla fine della cucitura, incremento della velocità di taglio del filo e del sollevamento del piedino premistoffa.

Sistema taglio multiplo

Grazie alla funzione del taglio multiplo Juki, non si perde tempo per la sostituzione del coltello, quando si cambia la misura dell'asola. Nel caso di produzione di piccoli lotti dove sono frequenti il cambio della misura dell'asola o quando si utilizza un ciclo programmato con diversi modelli di asole che hanno differenti misure. In questo caso il numero delle volte che sciende il coltello taglia asole viene automaticamente impostato in base alla dimensione dell'asola.

Facilità d'impostazione delle regolazioni

Per passare dalla cucitura con punto in rilievo al punto battuto e tra la cucitura singola e la cucitura doppia può essere effettuato con facilità.

Punto di imbastitura su materiali elastici

Il punto di imbastitura è efficace su tessuti elastici come maglieria.

Affinchè il filo dell'ago possa cucire senza difetto, non deve uscire dalla sagoma della cucitura dell'asola. Il punto di imbastitura può essere fatto per nove volte.



Senza imbastitura



Con imbastitura



Punto di imbastitura

(Nel momento in cui il tessuto viene tirato nel senso longitudinale, dopo l'usura)

Tutti i meccanismi sono controllati elettronicamente

Il controllo elettronico viene adottato per il sollevamento del piedino, per azionare i rasafili del filo ago e della bobina, per regolare la pressione del piedino, per azionare il meccanismo del taglio del tessuto così da assicurare delle cuciture uniformi con un'elevata qualità delle asole e contemporaneamente una riduzione della rumorosità.

Tensione attiva (Controllo elettronico della tensione filo)

- La tensione del filo dell'ago può essere regolata separatamente come le due sezioni parallele e le due sezioni delle travette per mezzo del pannello di controllo. Si possono memorizzare in accordo con le varie condizioni di cucitura (tipo di filo, tipo di materiale, e velocità di cucitura).
- La tensione del filo dell'ago può essere cambiata in modo uniforme nella sezione parallela e nella sezione della travetta, producendo un'asola di alta qualità.
- La tensione del filo dell'ago all'inizio e alla fine dell'asola può essere impostata separatamente. Questo previene la sfilatura dell'ago all'inizio della cucitura e lo sfilacciamento alla fine dell'asola.



Pannello operativo standard (nuovo modello)

■ L'impostazione del modello di asola e della tensione del filo dell'ago può essere inserita facilmente attraverso il pannello operativo. È anche possibile modificare facilmente la distanza del taglio dell'asola con la funzione ingrandimento / riduzione.

■ Il pannello operativo è fornito di serie con una porta USB. Ciò significa che la gestione dei dati della macchina per cucire e l'aggiornamento del software possono essere eseguiti facilmente tramite la porta USB.



■ Guida vocale per l'operatore

Questa macchina da cucire viene fornita di serie con la guida vocale ed un orologio. La guida vocale può essere utilizzata ai fini del supporto alla produzione, ad esempio fornendo all'operatore informazioni sui dati della produttività aggiornato con lo stato di avanzamento del lavoro, sebbene sia necessario inserire inizialmente l'impostazione.

La macchina è provvista standard di 31 diverse forme di asole.

La macchina è in grado di memorizzare 99 diversi modelli di asole che possono essere selezionati dal pannello di controllo.

1  Squadrata	2  Rotonda	3  Radiale squadr.	4  Radiale	5  Radiale trav. diritta	6  Radiale con coda	7  Occhiello squadr.	8  Occhiello radiale
9  Occhiello trav. diritta	10  Occhiello con coda	11  Mezzaluna	12  Rotonda squadrata	13  Mezzaluna squadrata	14  Mezzaluna trav. diritta	15  Mezzaluna con coda	16  Occhiello mezzaluna
17  Occhiello rotondo	18  Squadrato radiale	19  Squadrato mezzaluna	20  Squadrato rotondo	21  Squadrato trav. diritta	22  Squadrato con coda	23  Radiale mezzaluna	24  Radiale rotondo
25 	26 	27 	28 	29 	30 	31 	



Mezzaluna
radiale



Mezzaluna
rotondo



Travetta



Travetta
taglio a ds.



Travetta
taglio a sin.



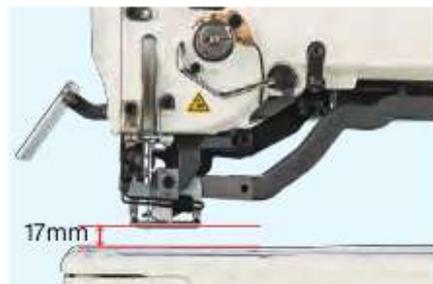
Travetta,
taglio centr.



Imbastitura
+ Coltello

Miglioramenti per un facile utilizzo

- Il piedino premistoffa si può regolare in altezza come si desidera. Il massimo dell'alzata della pinza è di 17 mm utilizzando l'inversione del senso di rotazione per sollevare al massimo l'ago.
- Installando il piano ausiliario (standard negli accessori) il tessuto può essere posizionato facilmente sul piano macchina. In aggiunta la posizione centrale dell'ago, permette un migliore posizionamento del semilavorato.
- La trasmissione garantita dal motore diretto (direct-drive) elimina la rumorosità durante la cucitura.



SPECIFICHE

Modello	LBH-1790SS
Applicazione	Standard
Sistema di lubrificazione	Testa semi-secca (Crochet lubr. con quantità min. di olio)
Max. velocità di cucitura	4.200 p/min (alla consegna: 3.600 p/min*)
Misura del taglio coltello	6.4-31.8 mm (1/4"-1-1/4")
Lunghezza dell'asola	Max. 41 mm
Tensione filo ago	Tensione attiva (tensione del filo con controllo da magnete)
Ago (al momento della consegna)	DP x5 (#11J) #11J-#14J 14 mm.
Sollevamento della pinza	(17 mm. con funzione di inversione posizione ago attivata)
Alzata piedino	Incluso con motore passo-passo
Sistema di spostamento ago	Controllato da motore passo-passo
Sistema spostam. del tessuto	Ad intermittenza con trasporto con motore passo-passo
Sistema di controllo del taglio	Azionato da motore passo-passo
Numero di modelli standard	31 modelli
Numero di prog. che si possono immettere	Max. 99 modelli
Motore macchina	Compact AC servomotor (motore diretto)
Consumo energia	Single-phase 200~240V / 370VA
Peso	Testa macchina (incluso motore) 55 kg, Control box 5.5 kg

* "p/min" equivale a Punti al minuto

QUANDO SI INOLTRA UN ORDINE

La classe esatta della macchina si forma seguendo la tabella sotto riportata:

Testa Macchina

LBH1790SS

Application	Code	Type	Code
Standard	0	Standard	S

Control box

Operation panel	Code
Standard	S

MC603 S

	Power supply	Code
Single-phase	200V~240V	K
	200V~240V (For CE)	N
	200V~240V (For China)	U

PRODOTTI JUKI ECO

La macchina LBH-1790S è un prodotto conforme agli standard JUKI ECO PRODUCTS per la salvaguardia ambientale.



● La macchina da cucire è conforme alle linee guida "Juki Group Green Procurement Guidelines" sull'utilizzo di sostanze pericolose, più rigorose rispetto ad altre restrizioni, ad esempio quelle previste dalle direttive RoHS Directive.

Per ulteriori dettagli su JUKI ECO PRODUCTS, consultare il sito: http://www.juki.co.jp/eco_e/index.html

* La Direttiva RoHS è una Direttiva EU che limita l'uso di 6 sostanze pericolose (piombo, cromo esavalente, mercurio, cadmio, PBB e PBDE) nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche. Le linee guida Juki Green Procurement intendono eliminare non solo le sei suddette sostanze, ma anche tutte le altre sostanze considerate dannose per l'ambiente.

JUKI
JUKI CORPORATION
SEWING MACHINERY & SYSTEMS BUSINESS UNIT

2-11-1, TSURUMAKI, TAMA-SHI,
TOKYO 206-8551, JAPAN
PHONE : (81) 42-357-2370
FAX : (81) 42-357-2274
<http://www.juki.com>

* Specifications and appearance are subject to change without prior notice for improvement.
* Read the instruction manual before putting the machine into service to ensure safety.
* This catalogue prints with environment-friendly soyink on recycle paper.

DECEMBER, 2018 Printed in Japan(TN)

