

BAS-311HN BAS-326H

150mm x 100mm

220mm x 100mm

BAS-341H BAS-342H

250mm x 160mm

300mm x 200mm

Unità di cucitura elettronica programmabile Direct Drive a braccio

La macchina garantisce una elevata qualità di cucitura nel preciso modo in cui è stata programmata anche ad alta velocità e con la massima prestazione in base all'area di cucitura. Con il funzionale pannello LCD touch, che permette una facile programmazione, i tempi di preparazione si riducono.



NEXIO

NEXIO

Brother continua a guidare una Nuova Era nell'Eccellenza dei Prodotti e nel Cambiamento dell' Industria

Fino dalla sua fondazione nel 1908, Brother è stata all'avanguardia nella produzione di innovazioni, dedicate a fornire una tecnologia del cucito superiore ed innovativa ai nostri clienti.

Mentre questi cambiamenti innovativi sono diventati lo standard del settore, il nostro infinito spirito di sfida ed innovazione, ereditato dai nostri antenati, ci ha aiutato a superare molte difficoltà sul mercato ed a continuare a lottare per l'eccellenza del prodotto.

E' con questo spirito di orgoglio e dedizione che abbiamo introdotto la nostra nuova linea di macchine per cucire industriali NEXIO.

Questo nuovo marchio deriva delle parole "Next" e "Society", combinando la nostra visione di guidare una nuova era nel cambiamento dell'industria con continua dedizione allo sviluppo di prodotti innovativi, nonché il nostro impegno nella creazione di solide relazioni con i clienti "At your side".

Qualità superiore ed Elevata velocità

La macchina garantisce una elevata qualità di cucitura nel preciso modo in cui è stata programmata anche ad alta velocità e con la massima prestazione in base all'area di cucitura. Con il pannello LCD touch ad alta funzionalità che offre una facile programmazione, il tempo di preparazione può essere ridotto.



1 Velocità di cucitura Top-class nel mondo di 2800punti/min con Alta Qualità di Cucitura

Rigido comando del trasporto che assicura punti meravigliosi anche ad alta velocità di cucitura

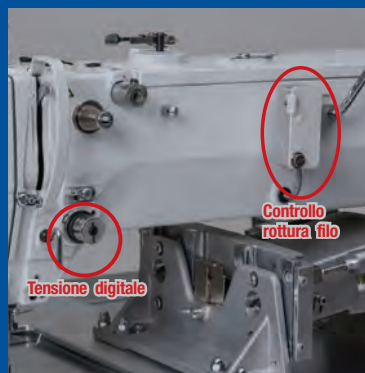
Un meccanismo di trasporto più rigido è stato adottato ottenendo allo stesso tempo una velocità di cucitura di prima classe nel mondo di 2800punti/min. Con la sua accurata formazione del punto la macchina può produrre belle cuciture con una stabile chiusura del punto.



Velocità di cucitura: 2800punti/min, lunghezza punto:4mm

Tensione digitale* e controllo rottura filo in dotazione standard

La tensione del filo superiore può essere memorizzata con la tensione digitale, assicurando la stabilità del punto. Non più necessario contare sulla sensazione individuale. Quando viene rilevata la rottura del filo, la cucitura si arresta automaticamente ed una avvertenza viene fornita all'operatore, minimizzando difetti di cucitura.



*Sottoclasse per cinture di sicurezza non inclusa

B

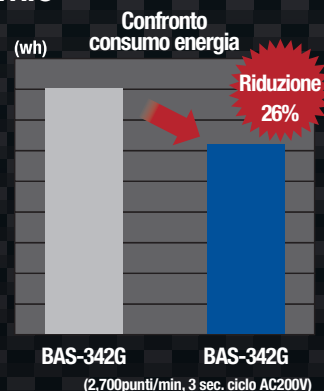
6

2 Grande penetrazione dell'ago

Elevato momento torcente del motore (550W) anche a bassa velocità che permette di ottenere una elevata forza di penetrazione dell'ago. Se aumenta la resistenza alla penetrazione dell'ago, il controllo vibrazione (impatto intermittente) aumenta automaticamente la forza di penetrazione.

3 Elevato risparmio energetico

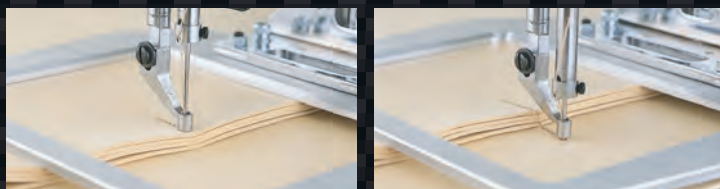
Questa macchina è l'unità elettronica di cucitura programmabile con il più elevato risparmio energetico nella sua categoria, cucendo ad elevata velocità e con alta forza di penetrazione dell'ago.





4 Chiusura punto uniforme e stabile

Garantisce stabile chiusura del punto con cucitura a bassa tensione. Possibile prevenire eccessiva o insufficiente pressione del piedino saltellante, assicurando una finitura con chiusura del punto uniforme.



5 Semplice ed accurato posizionamento del materiale

Potete selezionare due diverse funzioni per l'abbassamento della pinza cambiando l'impostazione degli interruttori di memoria (abbassamento in due tempi o in un tempo). (solo BAS-341H/342H)



6 Semplici regolazioni

Il salva-ago può essere regolato dall'esterno senza bisogno di ribaltare la testa della macchina. Questo riduce i tempi di regolazione e migliora la produttività quando si cambia il materiale da cucire.

*Foto è per BAS-342H



7 Semplice e facile cambio schema di cucitura

La pinza può essere facilmente sostituita allentando due viti (BAS-311HN/326H), e quattro viti (BAS-341H/342H). Quando si sostituisce la placca di trasporto, allineare i fori di riferimento della placca ago e della placca di trasporto.



A

La migliore esperienza per l'utilizzatore con il pannello

L'ampio schermo a 7" e le semplici funzioni di programmazione tramite il pannello LCD touch permettono intuitive operazioni. Semplice da utilizzare anche senza il manuale o con minima esperienza.

Penna in dotazione stando

Schema cucitura
Modifica del profilo
Il profilo dello schema di cucitura può essere regolato migliorando la definizione del programma.

Tasto Jog
(Solo Brother)
La direzione può essere controllata con il tasto Jog. Questo è utile durante la creazione di un programma regolando la posizione dell'ago e controllando la punta dello stesso.



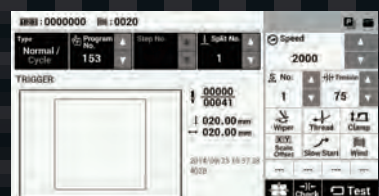
Creazione programma

La creazione di programmi è facilitata dalle icone illustrative.



Selezione programma

Le informazioni relative al programma sono visibili sullo schermo. Possibile cambio impostazioni dal pannello.



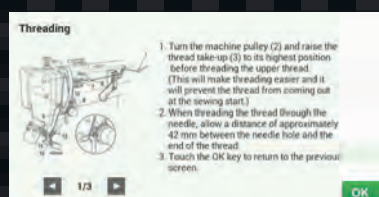
Selezione file

L'anteprima del programma è visibile sul pannello.



Display manuale

Gli errori di preparazione come l'infilatura del filo superiore, l'avvolgimento della spolina possono essere controllate dal pannello.



LCD touch

Standard

Supporto Multimedia

Supporta la SD card (1 porta), USB (2 porte). E' anche disponibile una porta di espansione, consentendo il collegamento ad un lettore di codice a barra etc.



Conforme con gli standard VESA (Solo Brother)

Il pannello LCD Touch è conforme con gli standard VESA, permettendo il fissaggio su qualsiasi braccio articolato di supporto.

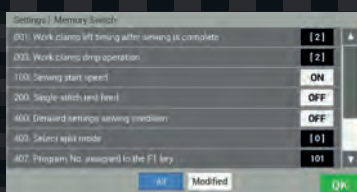


*Lo standard VESA è uno standard internazionale per interfaccia di montaggio

*Acquistare un braccio di supporto per monitor in commercio

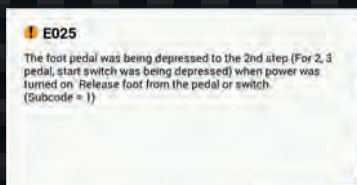
Impostazione interruttori di memoria

Il dettaglio delle impostazioni degli interruttori di memoria può essere verificato sul pannello senza bisogno di consultare il manuale.



Visualizzazioni messaggi errori

Quando si verifica un errore, il messaggio di errore e la soluzione sono visualizzati sul pannello, aiutando a ridurre i tempi morti.



B

Gamma BAS per differenti tipi di applicazioni



BAS-311HN
150mm x 100mm



BAS-326H
220mm x 100mm



BAS-341H
250mm x 160mm



BAS-342H
300mm x 200mm



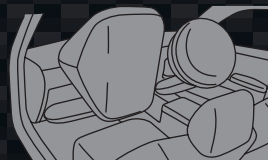
Etichette



Borse



Calzature



Airbags (gonfiaggio ect)



Tasche jeans

Sottoclassi/

BAS-311HN-0 ■ ■ BAS-326H-0 ■ A BAS-341H-05A BAS-342H-05A

Applicazione	Pinza	Applicazione	Pinza	Applicazione	Pinza	Applicazione	Pinza
3 Materiali medi	S Pinza azionata da motore	3 Materiali medi	A Pinza pneumatica	5 Materiali pesanti	A Pinza pneumatica	5 Materiali pesanti	A Pinza pneumatica
5 Materiali pesanti	A Pinza pneumatica	5 Materiali pesanti		7 Cinture di sicurezza		7 Cinture di sicurezza	

	BAS-311HN	BAS-326H	BAS-341H	BAS-342H
Tipo di punto	Punto annodato un ago			
Max. velocità cucitura	2,800sti/min*1			
Max. area di cucitura	150 x 100mm	220 x 100mm	250 x 160mm	300 x 200mm
Meccanismo trasporto	Trasporto intermittente (azionato da motore a impulsi)			
Lunghezza punto	0.05-12.7mm (passo 0.05mm)			
Max. numero di punti	20.000 punti (per programma)			
Max. numero di programmi	999			
Azionamento pinza	-S: motore a impulsi -A: pneumatica		Azionamento pneumatico	
Alzata pinza	-S: Max. 25mm -A: Max. 30mm		Max. 30mm	
Pinza in due tempi	-S: tipo pinza intera -A: tipo pinza separata		Pinza separata	Pinza intera
Altezza piedino saltellante	22mm			
Corsa piedino saltellante	2-4.5mm, 4.5mm-10mm oppure 0 (Impostazione default: 3mm)			
Crochet	Crochet oscillante doppia capacità			
Scartafilo	Dotazione standard			
Tagliafilo	Dotazione standard			
Tensione digitale	Dotazione standard (tranne versione per cinture sicurezza)			
Controllo rottura filo	Dotazione standard			
Media archiviazione dati	Memoria interna Flash (dati aggiuntivi disponibili con memoria esterna)			
Motore	AC servo motore 500W			
Peso	Testa macchina: Circa 88Kg Control box: Circa 9Kg		Testa macchina: Circa 166Kg Control box: Circa 18Kg	Testa macchina: Circa 174Kg Control box: Circa 18Kg
Potenza	Monofase 100V/200V Trifase 200V/220V/380V/400V		Monofase 200V Trifase 200V/220V/380V/400V	
Aria compressa /Consumo	0.5MPa 1.8 l/min			

Parti opzionali/

- Raffreddamento ago <SA5559101>*2
- Dispositivo inner clamp(BAS-311HN/326H only)<SA7189101>*2
- Espulsore automatico(BAS-341H/342H only)<SA9147001>
- Dispositivo doppia tensione<SA7197101>
- Set opzione collettore 5 <SA7500001>
- Set valvole solenoide<SA7171001>

Equipaggiamento periferico/

- Software programmazione dati cucitura PS-300B



*1 La lunghezza punto è 4mm o inferiore (BAS-311HN/326H) , 3.5mm o inferiore(BAS-341H/342H).

*2 Questo dispositivo richiede il set opzione collettore 5 set ed il set valvole solenoide.

RoHS Compliant

BAS-311HN/BAS-326H/341H/342H sono conformi alla Direttiva RoHS (restrizione sull'uso di alcune sostanze pericolose nelle attrezzature elettriche ed elettroniche) entrata in vigore in Europa nel Luglio 2006.



Brother ha definito uno standard ambientale volontario per i suoi prodotti e creato la "Brother Green Label". BAS-311HN/BAS-326H/341H/342H sono certificate come macchine per cucire consapevoli per l'ambiente in base allo standard "Brother Green Label"



Working with you for a better environment
www.brotherearth.com

Invitiamo a leggere il Manuale di Istruzione prima di utilizzare la macchina per un uso sicuro.
-Le specifiche del prodotto sono soggette a cambiamenti senza preavviso in seguito a migliorie
-Le fotografie hanno uno scopo illustrativo. Potrebbero non rappresentare le attuali condizioni e mostrare dispositivi opzionali

CHINA

ASIA

EUROPE AFRICA, MIDDLE EAST

AMERICAS

BROTHER MACHINERY SHANGHAI LTD.

BROTHER MACHINERY (ASIA) LTD.

BROTHER INTERNATIONALE INDUSTRIEMASCHINEN GmbH

BROTHER INTERNATIONAL CORPORATION

<http://www.brother.cn/>

+86-21-3135-3355

<http://www.brother.com.hk/>

+852-2777-0010

<http://www.brother-industrial.com/>

+49-2822-6090

<http://www.brother-usa.com/>

+1-908-704-1700



BROTHER INDUSTRIES, LTD.

1-5, Kitajizoyama, Noda-cho, Kariya-shi, Aichi 448-0803, Japan.

Phone: 81-566-95-0088 Fax: 81-566-25-3721 <http://www.brother.com/>

2015.1 IS121078B Vol.1